

Master International Supply Chain Management

Präsenzphasen im Überblick

Wintersemester 2017/2018, 3. und 5. Semester

Studienort: M.H. Tromplaan 28, 7513 AB Enschede

Blockwoche „Management Models and Leadership Competences“	06.–10. November	Matthijs Hammer / Hans Bruggeman / Gerhard Buning	
---	------------------	---	--

Studienort: Fachhochschulzentrum (FHZ), Correnstraße 25, Münster

Lehrmodul „Produktions- management“	15. September	Prof. Dr. Christiane Fühner	Raum: C 504
	16. September		Raum: C 506
	06./07. Oktober		Raum: C 506
	17./18. November		Raum: C 506

Studienort: Fachhochschulzentrum (FHZ), Correnstraße 25, Münster

Lehrmodul „Supplier Relationship Management“	27./28. Oktober	Prof. Dr. Wolfgang Buchholz	Raum: C 506
	08. Dezember	Prof. Dr. Wieland Appelfeller	Raum: C 506

	09. Dezember	Antonia Kappel, MSCM	Raum: C 506
	19./20. Januar	Prof. Dr. Wolfgang Buchholz	Raum: C 506

Studienort: Fachhochschulzentrum (FHZ), Correnstraße 25, Münster

Lehrmodul „Angewandte Forschungs- methodik“	29./30. September	Patrick Lückmann MBA	Raum: C 506
	01./02. Dezember	Drs. Gerard Buning	Raum: C 506
	12./13. Januar	Carsten Feldmann	Raum: C 506

Prüfungen: Osnabrück oder Münster

09. Februar	Supplier Relationship Management (Klausur) Produktionsmanagement (Klausur)	Osnabrück Raum: CN 309c
10. Februar	Angewandte Forschungsmethodik (Präsentationen)	Münster Raum: C 506

13. Oktober	Absolventenfeier in Münster	
-------------	-----------------------------	--

Änderungen vorbehalten, Stand: 19.07.2017